

## AA 24-4 TİPİ SU TUTUCU BANT

### (Beton Dışına Yerleştirilen Tip İş Derzi/Soğuk Derz Su Tutucu Contası)

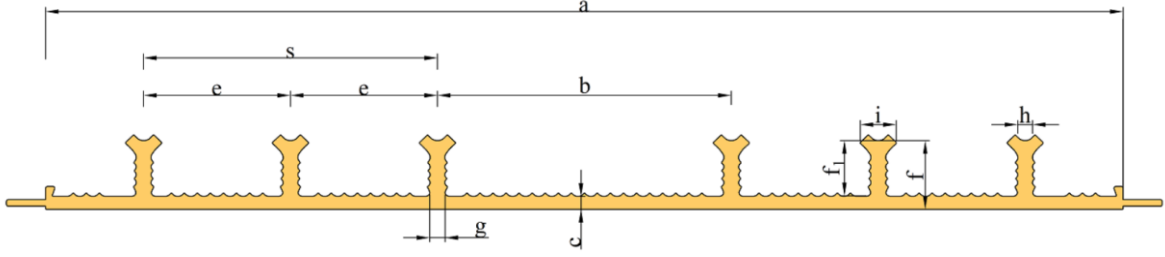
- Dış yüzeyi profilsiz (düz) olan, ortasında genişleme boşluğunun bulunmadığı ve iki yanındaki conta kısımlarında contanın betonun içinden sıyrılmasını önlemek üzere conta boyuna eksenine dik doğrultuda birbirine paralel profilleri bulunan, beton yapı elemanının dış yüzeyine yerleştirilen su tutucu bantlar, radye-radye ve perde-perde derzlerinde, kısmi daralma ve tam daralma derzlerinde kullanılır.
- Yüksek su basınçlarına karşı dayanıklıdır.
- Su tutucu bantlar birbirlerine ısı (termal) kaynağı ile (150 °C – 180 °C) birleştirilebilirler.



## TEKNİK BİLGİLER

### Su Tutucu Bantların Genel Uygulama Alanları

- Barajlar,
- Sulama kanalları,
- Su depoları, rezervuarlar,
- Su tasfiye tesisleri,
- Yüzme havuzları,
- Rihtımlar,
- İsale tünelleri
- Hidroelektrik santraller,
- Köprüler,
- Metro inşaatları,
- Viyadükler,
- İstinat duvarları,
- Zemine oturan döşemeler ve temeller,
- Endüstriyel yapılar.
- Üretim uzunluğu: 20 metre



- |                      |  |          |  |
|----------------------|--|----------|--|
| <b>a</b>             | Toplam genişlik  | <b>g</b> | Çentikli ankraj dişinin birleşim yerindeki kalınlığı |
| <b>b</b>             | Genleşme bölümünün genişliği                           | <b>h</b> | Çentikli ankraj dişinin en ince yerindeki kalınlığı  |
| <b>c</b>             | Genleşme bölümünün en ince yerindeki kalınlığı         | <b>i</b> | Çentikli ankraj dişinin başlık kalınlığı             |
| <b>e</b>             | Çentikli ankraj dişlerinin eksenleri arasındaki mesafe | <b>N</b> | Çentikli ankraj diş adedi                            |
| <b>f</b>             | Çentikli ankraj dişinin yüksekliği                     | <b>s</b> | Ankraj bölümünün genişliği (e x (N-1))               |
| <b>f<sub>1</sub></b> | Çentikli ankraj dişinin yüksekliği (kalınlık hariç)    |          |  |

### Tip AA su tutucu bant en kesit

### Tip AA su tutucu bant anma ölçüleri (mm)

| Ürün kodu | a<br>En az | b<br>En az | c<br>En az | N<br>En az | e<br>En az | f<br>En az | f <sub>1</sub><br>En az | g<br>En az          | h<br>En az | i<br>En az  |
|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------------------|---------------------|------------|-------------|
| AA 24-4   | 240        | 80         | 4          | 4          | 45         | 20         | 16                      | 4<br>≥ c<br>≥ 0.2 f | 4          | 11<br>≥ h+6 |

### Uzunluk ölçüleri için toleranslar

| Anma Büyüklüğü Aralığı (mm) |            |             |              |              |              |              |               |                |                |                |        |
|-----------------------------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|--------|
| < 3                         | ≥ 3<br>< 6 | ≥ 6<br>< 10 | ≥ 10<br>< 18 | ≥ 18<br>< 30 | ≥ 30<br>< 50 | ≥ 50<br>< 80 | ≥ 80<br>< 120 | ≥ 120<br>< 180 | ≥ 180<br>< 250 | ≥ 250<br>< 320 | ≥ 320  |
| ± 0.3                       | ± 0.4      | ± 0.5       | ± 0.6        | ± 0.7        | ± 0.8        | ± 1.0        | ± 1.2         | ± 1.4          | ± 1.7          | ± 2.0          | ± %0.8 |

### Et kalınlıkları için toleranslar

| Anma Büyüklüğü Aralığı (mm) |                |              |              |               |        |
|-----------------------------|----------------|--------------|--------------|---------------|--------|
| < 1.2                       | ≥ 1.2<br>< 2.5 | ≥ 2.5<br>< 4 | ≥ 4<br>< 6.5 | ≥ 6.5<br>< 10 | ≥ 10   |
| ± 0.2                       | ± 0.3          | ± 0.4        | ± 0.5        | ± 0.6         | ± %0.8 |

### Mekanik Özellikler

| <b>Analiz</b>  | <b>Standart</b> | <b>Temel gereklilik</b>                     |
|--|-----------------|---|
| Görünüş muayenesi  | TS 3078-2       | Boşluk, çatlak, büzülme vb. olmamalıdır     |
| Boyut muayenesi  | TS 3078-2       | Boyutlar TS 3078-1'e uygun olmalıdır        |
| Shore A sertliği   | TS 3078-2       | 70 ± 5                                      |
| Çekme dayanımı   | TS 3078-2       | ≥ 10 MPa                                    |
| Kopma anındaki uzama oranı   | TS 3078-2       | ≥ %275                                      |
| Yırtılma direnci   | TS 3078-2       | ≥ 12 kN/m                                   |
| Düşük sıcaklıkta davranış: -20 °C'ta kopma anındaki uzama oranı  | TS 3078-2       | ≥ %200                                      |
| Davranış:<br>a) Sönmüş kireç sütünde bekletme sonrası<br>b) Isı karşısındaki davranış<br>c) Eskitme sonrası davranış<br>Ortalama değerde, başlangıç değerine göre elde edilen değişim yüzdesi: | TS 3078-2       |   |
| Çekme dayanımı   |                 | ≤ %20                                       |
| Kopma anındaki uzama oranı   |                 | ≤ %20                                       |
| Elastisite modülü  |                 | ≤ %50                                       |
| Birleşim yeri dayanımı<br>Kısa süreli birleşim yeri faktörü ( $f_z$ )  | TS 3078-2       | Kaynak bölgesi dışında kopma ya da<br>≥ 0.6 |
| TS EN 13501-1+A1'e göre yangına tepki sınıfı   | TS 3078-2       | Sınıfı E olmalıdır                          |
| Kütlece kalıntı oranı  | TS 3078-2       | < %5.0                                      |